

forSite
24SE

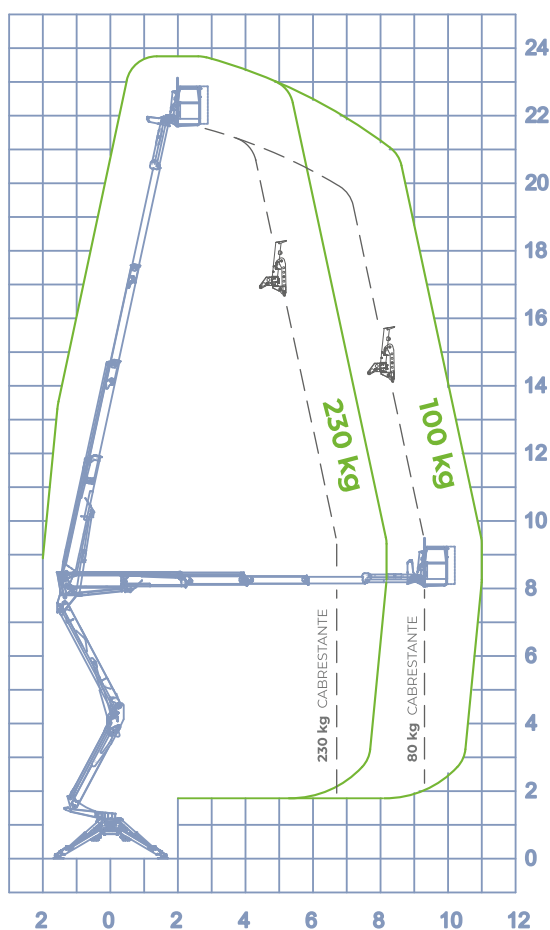
EQUIPAMIENTO DE SERIE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Brazo de doble articulación
- Orugas blancas anti huella
- Carro extensible hidráulicamente (800/1100 mm)
- Estabilización automática
- Cierre automático de la parte aérea
- Limitador de peso en la cesta
- LANATEC Battery Pack Motor
- Planchas de apoyo adicionales
- Bomba manual de emergencia
- Toma de aire/agua en la cesta
- Radio mando multifunción
- Electrobomba auxiliar 230V/50Hzmonofase con carga baterías
- Traslado de orugas con tres velocidades
- Rotación de cesta 60° + 60°
- Socage connect
- Soporte gancho de elevación
- Prolongas de los estabilizadores

CUADRO DE TRABAJO



INFO



ESTABILIZADORES
Z+Z



MÁX ALTURA DE TRABAJO
23,80 m



ALTURA DE CESTA
21,80 m



ALCANCE LATERAL
11,00 m



CAPACIDAD DE CARGA
230 kg



CESTA
1400 X 700 X 1100 mm



CONTROLES
Electrohidráulicos



ROTACIÓN TORRE
190°+190°



P.M.A.
2,65 ton



DIMENSIONES
2845 x 2855 mm
3010 x 3190 mm



ROTACIÓN CESTA
60° + 60°

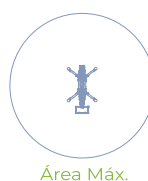
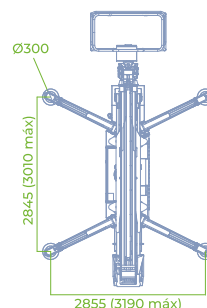
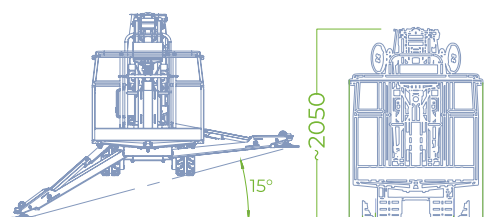
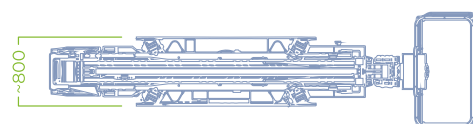
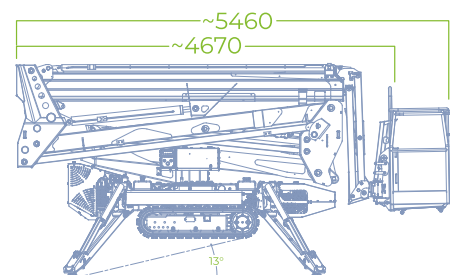


CABRESTANTE
230 kg



BATERÍA LITIO
44V - 10,12kWh - 228Ah

DIMENSIONES



Área Máx.