

for Site
18SE

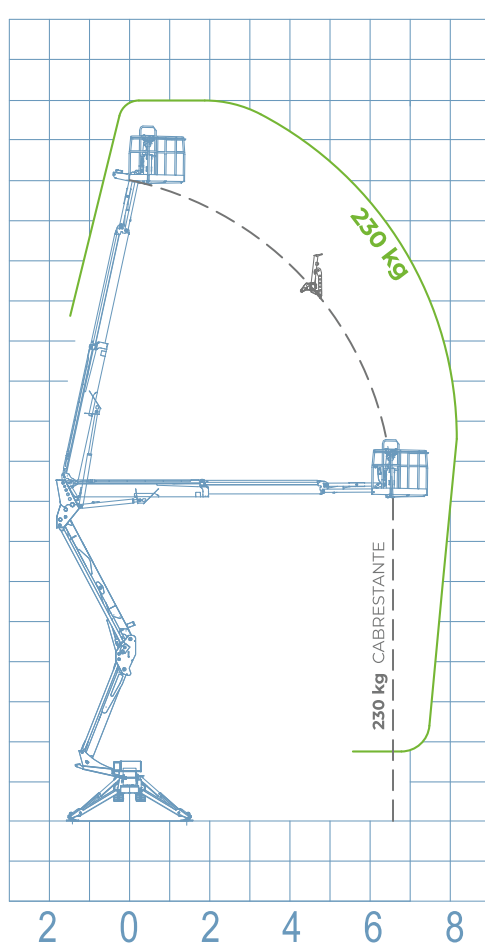
EQUIPAMIENTO DE SERIE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Brazo de doble articulación
- Orugas blancas anti huella
- Carro extensible hidráulicamente (800/1100 mm)
- Estabilización automática
- Cierre automático de la parte aérea
- Limitador de peso en la cesta
- LANATEC Battery Pack Motor
- Planchas de apoyo adicionales
- Bomba manual de emergencia
- Toma de aire/agua en la cesta
- Radio mando multifunción
- Electrobomba auxiliar 230V/50Hzmonofase con carga baterías
- Traslado de orugas con tres velocidades
- Rotación de cesta 60° + 60°
- Socage connect
- Soporte gancho de elevación

CUADRO DE TRABAJO



INFO

- ESTABILIZADORES Z+Z
- MÁX ALTURA DE TRABAJO 18,00 m
- ALTURA DE CESTA 16,00 m
- ALCANCE LATERAL 8,20 m
- CAPACIDAD DE CARGA 230 kg
- CESTA 1400 X 700 X 1100 mm
- CONTROLES Electrohidráulicos
- ROTACIÓN TORRE 190°+190°
- P.M.A. 2,5 ton
- DIMENSIONES 2845 x 2855 mm 3010 x 3190 mm
- ROTACIÓN CESTA 60° + 60°
- CABRESTANTE 230 kg
- BATERÍA LITIO 44V - 10,12kWh - 228Ah

DIMENSIONES

